

**ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ  
ТОРЦЕФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК ИС-212**

**СтанПроф 2016 г.**

## **ТОРЦЕФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК ИС-212**

Торцефрезерный станок предназначен для фрезеровки торца импоста (фреза в комплект не входит).

- Габариты(ДхШхВ), мм 500 X 580 X 560
- Вес, кг 50
- Напряжение питания 220 В
- Мощность потребления 1100 Вт
- Посадочный диаметр фрезы 30 мм
- Вращение фрезы - правое, по часовой стрелке
- Максимальный диаметр фрезы 140 мм.

### **ПРИНЦИП ДЕЙСТВИЯ**

Фреза для обработки импоста насаживается на ведущий вал №1(рис.2) и фиксируется гайкой с **левой резьбой**. Импост прижимается к столу эксцентриковым прижимом сверху №3 (рис.2). Он имеет регулировку по силе зажима. Импост предварительно прижимают к упору глубины фрезерования №4 (рис.2). Далее за ручку №5(рис.1) толкают без рывков от себя, предварительно включив станок, таким образом, происходит обработка импоста. Фрезу за ручку (к себе) возвращают в исходное положение. Станок имеет защитный кожух №6(рис.1) фрезы. Высоту фрезы регулируют с помощью регулировочных шайб. Боковой упор №2(рис.3) регулируется по ширине импоста.

### **ТЕХОБСЛУЖИВАНИЕ**

Ежедневно убирать стружку сзади станка и из рабочей зоны двигателя, а также с осей движения двигателя. Один раз в неделю необходимо смазывать моторным маслом оси движения двигателя №7 (рис.2)

Один раз в месяц производить протяжку всех крепежных элементов.

### **ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ**

Станок подключить к контуру заземления.

Во время работы торцефрезерного станка защитный кожух №6(рис.1) держать закрытым. Фрезеровать в защитных очках



